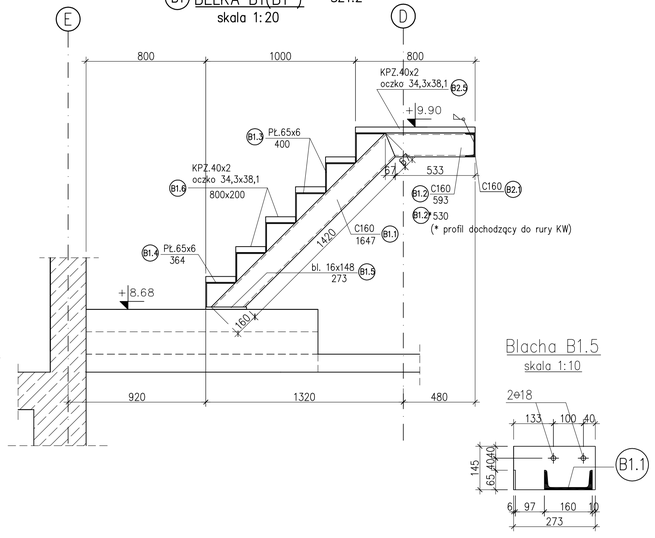
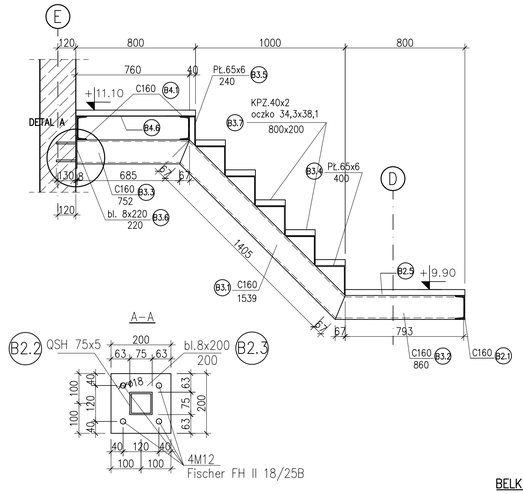
B1 BELKA B1(B1*) SZT.2
skala 1:20



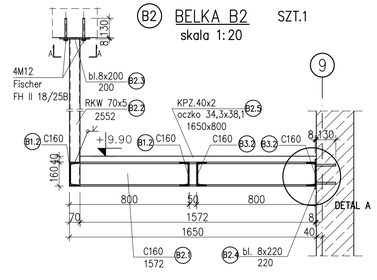
Blacha B1.5
skala 1:10

B3 BELKA B3 SZT.2
skala 1:20

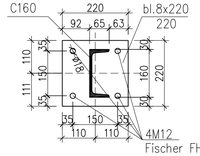


A–A

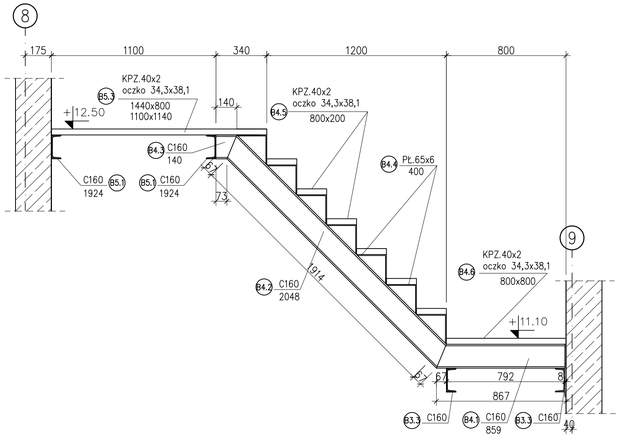
B2 BELKA B2 SZT.1
skala 1:20



DETAL A
Mocowanie profilu C160 do ściany za pomocą blachy stalowej.
skala 1:10



B4 BELKA B4 SZT.2
skala 1:20



BELKA B1

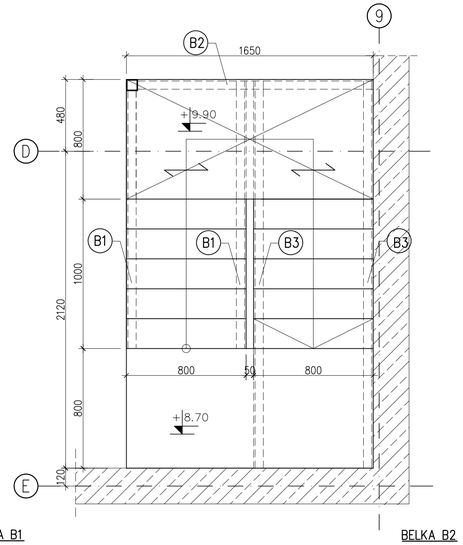
NR	ILOŚĆ	PRZEDMIOT	dług. jed.	masa jed. kg/mb[m²]	masa 1szt.	masa całkow ita [kg]	materiał
B1.1	1	C160	1647	18,80	30,96	30,96	
B1.2	1	C160	593	18,80	11,15	11,15	
B1.3	5	BL.65x6	400	3,06	1,22	6,12	
B1.4	1	BL.65x6	346	3,06	1,06	1,06	
B1.5	1	bl.16x148	273	18,59	5,07	5,07	
					Σ=	**54,37 kg**	
				dodatek na spoiny + 1,8%		**1,63 kg**	
					RAZEM 1szt	**56 kg**	
					x 2 szt.	**112 kg**	

BELKA B3

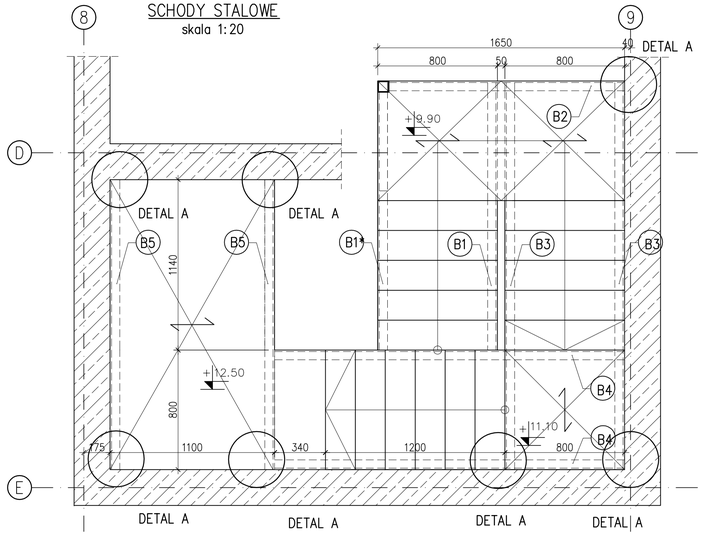
NR	ILOŚĆ	PRZEDMIOT	dług. jed.	masa jed. kg/mb[m²]	masa 1szt.	masa całkow ita [kg]	materiał
B3.1	1	C160	1539	18,80	28,93	28,93	
B3.2	1	C160	860	18,80	16,17	16,17	
B3.3	1	C160	752	18,80	14,14	14,14	
B3.4	5	BL.65x6	400	3,06	1,22	6,12	
B3.5	1	BL.65x6	240	3,06	0,73	0,73	
B3.6	1	BL.8x220	220	13,82	3,04	3,04	
					Σ=	**69,14 kg**	
				dodatek na spoiny + 1,8%		**1,86 kg**	
					RAZEM 1szt	**71 kg**	
					x 2 szt.	**142 kg**	

BELKA B5

NR	ILOŚĆ	PRZEDMIOT	dług. jed.	masa jed. kg/mb[m²]	masa 1szt.	masa całkow ita [kg]	materiał
B5.1	1	C160	1924	18,80	36,17	36,17	
B5.2	2	BL.8x220	220	13,82	3,04	6,08	
					Σ=	**42,25 kg**	
				dodatek na spoiny + 1,8%		**1,75 kg**	
					RAZEM 1szt	**44 kg**	
					x 2 szt.	**88 kg**	



SCHODY STALOWE
skala 1:20



BELKA B2

NR	ILOŚĆ	PRZEDMIOT	dług. jed.	masa jed. kg/mb[m²]	masa 1szt.	masa całkow ita [kg]	materiał
B2.1	1	C160	1572	18,80	29,55	29,55	
B2.2	1	RK70/70/5	2552	9,37	23,91	23,91	
B2.3	1	BL.8x200	200	12,56	2,51	2,51	
B2.4	1	BL.8x220	220	13,82	3,04	3,04	
					Σ=	**59,02 kg**	
				dodatek na spoiny + 1,8%		**1,98 kg**	
					RAZEM 1szt	**61 kg**	

BELKA B4

NR	ILOŚĆ	PRZEDMIOT	dług. jed.	masa jed. kg/mb[m²]	masa 1szt.	masa całkow ita [kg]	materiał
B4.1	1	C160	859	18,80	16,15	16,15	
B4.2	1	C160	2048	18,80	38,50	38,50	
B4.3	1	C160	140	18,80	2,63	2,63	
B47.4	7	BL.65x6	400	3,06	1,22	8,57	
					Σ=	**65,86 kg**	
				dodatek na spoiny + 1,8%		**2,14 kg**	
					RAZEM 1szt	**68 kg**	
					x 2 szt.	**136 kg**	

ZESTAWIENIE KRAT POMOSTOWYCH
KPZ. 40x2 oczko 34,3x38,1:

B1.6 800x200 5szt.
B2.5 800x1650 1szt.
B3.7 800x200 5szt.
B4.5 800x200 6szt.
B4.6 800x800 1szt.
B5.3 800x1440 1szt. +1100x1140 1szt.

MATERIAŁY:

STAL PROFILOWA: St3S
ELEKTRODA: EA 1.46

UWAGI:

1. Rozpatrywać łącznie z architekturą oraz projektami branżowymi.
2. Wszystkie wymiary sprawdzić na budowie przed wykonaniem elementów.
3. Wszystkie poziomy sprawdzić z architekturą.
4. Do połączeń elementów stalowych ze ścianą należy stodować kotwy do dużych obciążeń FH II 18/25 ze stali ocynk. galwan.
5. Nieoznaczone spoiny wykonać na grubość: pachwinowe:
   - jednostronne 0.7 cieńszego elementu;
   - dwustronne 0.5 cieńszego elementu; czołowe:
   - na pełny przekrój grubości elementu.
6. Szczegóły połączeń wg projektu warsztatowego.
7. Projekt balustrady wg projektu warsztatowego.
8. Zaleca się ocynkowanie ogniowe elementów konstrukcyjnych.

Profile C160 biegnące przy ścianie żelbetowej (B5, B4, B3) mocować do ściany kotwami M12 co 500mm.

Rozwiązania zawarte w niniejszym opracowaniu stanowią wyłączną własność F. I. "STATYK"w Katowicach i mogą być stosowane,powielane oraz udostępniane osobom trzecim jedynie na podstawie pisemnego zezwolenia w/w Biura z zastrzeżeniem wszelkich skutków prawnych

FIRMA INŻYNIERSKA STATYK
40-039 KATOWICE, ul. Plebiscytowa 10/7
tel / fax: (032).201.81.76
e-mail: statyk@statyk.pl

Obiekt:
Szpital im. Stanisława Leszczyńskiego 40–074 Katowice ul. Raciborska 27

Treść: Stalowa klatka schodowa — 140629–W

PROJEKTANT: mgr inż. Grzegorz Komraus	204/90	Data:	08.2014
PROJEKTANT: mgr inż. Wojciech Wilczek	SLK/2355/P00K/08		
OPRACOWAŁ: mgr inż. Sonia Komraus		Skala: 1:20, 1:10	RYS: K/W/B0/K/3
SPRAWDZAJĄCY: mgr inż. Piotr Dzidek	SLK/2356/P00K/08		